

产品名称

全自动液液萃取仪

产品图片



产品概述

BLM-1006P型全自动液液萃取仪采用封闭式气流震荡内循环原理，可一键启动自行完成液液萃取全部过程，萃取过程无需手工放气、萃取结束自动清洗、萃取废液经活性炭过滤罐吸附有害成分后自动收集，废液自动排放，仪器可通过大尺寸真彩液晶触摸屏显示和设置多项萃取参数以满足不同样品的萃取要求，该仪器自动化程度高、萃取效率高、节能环保、应用广泛。

应用领域：

石油化工行业、生物制药行业、冶金行业、食品行业、环保行业

适用标准：

“HJ637-2018 水质 石油类和动植物油类的测定 红外光度法”

“GB/T16488-1996 水质 石油类和动植物油类的测定 红外光度法”

“HJ 1051-2019 土壤 石油类的测定 红外分光光度法”

“HJ 637-2018 水质石油类和动植物油类的测定红外分光光度法”

“HJ 970-2018 水质石油类的测定 紫外分光光度法”

“GB7494-87《阴离子表面活性剂的测定》”

“HJ503-2009 《水质 挥发酚的测定 4-氨基安替比林分光光度法》”

功能优势：

- 1、智能化自动萃取仪可实现自动加液、自动萃取、自动分层、自动放气、自动排废、自动清洗，整个萃取及清洗过程中实验人员与有害挥发溶剂无接触，保障了实验人员的身心健康
- 2、一次性可萃取 1 至 6 个样品，可单路单控，萃取方式灵活、萃取效率高，操作简单便捷；
- 3、气流振荡原理，可实现自动放气，可根据实验需求灵活设置萃取时间及萃取次数
- 4、一键萃取震荡，自动静置分层；
- 5、可在设定样品位定量吸入洗涤剂或清洗纯水，对萃取瓶自动洗涤，可设置清洗液体积及清洗次数；
- 6、萃取完毕后自动排放废液，并由活性炭储罐自动过滤吸附处理有害物质；
- 7、真彩液晶触屏屏幕，清晰显示各项萃取参数，支持萃取时间、萃取次数的修改；

8、具备多通道自动进液装置，可实现多种液体自动定量添加，提高工作效率且防止试剂交叉感染

技术参数

功能	BLM-1006Q
操作模式	液晶触摸屏智能操控
加液方式	全自动定量加液
萃取方式	封闭内循环震荡，萃取过程自动放气。
萃取时间及过程	0-999 秒，0-99 次（任意调节）
清洗方式	自动清洗（可调节清洗量，可设置清洗次数）
分层方式	自动萃取程序运行，自动静置分层，手工放液
废液处理	自动排废，废液由活性炭储罐过滤吸附后集中处理
废气处理	自动排气，废气由过滤储罐过滤吸附后集中收集处理。
萃取强度	强弱可调
萃取位配置	250ml*6、500ml*6（标配）、1000ml*6、2000ml*6
额定功率	260W
额定电压	220±22V
支架尺寸	950*180*350mm
主机尺寸	950*450*550mm

相对于常规液液萃取仪的优势：

手工液液萃取仪	垂直振荡器、翻转振荡器	自动液液萃取仪
劳动强度大	不能单路单控	不需要反复拆解分液漏斗
手动放气有危害	中途需要手动放气，有危害	萃取全程不需要手动放气（气液混合方式） 可单路单控（可同时开展两种以上不同的萃取项目）
时间、强度不好掌握，手动刷瓶有危险	反复拆放分液漏斗	分液漏斗无需拆卸，一键纯水清洗
容易漏液有危害	手动排放废液，手动清洗	分液漏斗不会漏液
处理废液有危害	容易漏液	自动静置分层，废液自动过滤排放